|  |  |
| --- | --- |
| TRƯỜNG ĐẠI HỌC SƯ PHẠM KỸ THUẬT  TP. HỒ CHÍ MINH  KHOA IN & TRUYÊN THÔNG | **Ngành đào tạo: Công Nghệ In**  **Trình độ đào tạo: Đại học**  **Chương trình đào tạo: Công Nghệ In** |

**Đề c­ương chi tiết học phần**

1. **Tên học phần: THỰC TẬP CHUYÊN NGÀNH IN 2 Mã học phần: MPPR-421655**

**2. Tên Tiếng Anh: MAJOR PRINTING PRACTICE 2**

**3. Số tín chỉ:** 2 tín chỉ

Phân bố thời gian: 9 tuần (0 tiết lý thuyết + 10 tiết thực hành + 20 tiết tự học/tuần)

**4. Các giảng viên phụ trách học phần**

1/ GV phụ trách chính: Giảng viên – Trương Thế Trung

2/ Danh sách giảng viên cùng GD:

2.1/ Thac sĩ- Giảng viên - Chế Quốc Long

2.2/ Giáo viên thực hành – Nguyễn Minh Nhật

**5. Điều kiện tham gia học tập học phần**

**Môn học tiên quyết: Không**

**Môn học trước: Công nghệ In Offset, Thực tập in Cơ bản**

**6. Mô tả học phần:**

Học phần này là phần thực tập nâng cao, nhằm hoàn thiện các kỹ năng đã học trong học phần TT chuyên ngành I. Trong học phần này SV tham gia trực tiếp Sản xuất thực tế. Bao gồm

* Vận hành máy in, sản xuất sản phẩm in hoàn chỉnh (offset, Flexo, in lõm).
* Đặc tính của các loại vật liệu trong các kỹ thuật in khác nhau (offset, Flexo, in lõm).
* Hệ thống hóa quá trình làm việc thực tế
* Canh chỉnh và hiệu chỉnh thiết bị
* Kiểm soát và giữ ổn định sản phẩm In
* An toàn lao động trong quá trình vận hành thiết bị máy in

1. **Mục tiêu học phần (Course Goals)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Mục tiêu**  ***(Goals)*** | **Mô tả**  ***(Goal description)***  *(Học phần này trang bị cho sinh viên:)* | **Chuẩn đầu ra**  **CTĐT** |
| **G1** | Mô tả và giải thích được các bước trong quy trình chuẩn bị máy in (thay đổi bài in, thiết lập thông số…) | 1.2, 1.3 |
| **G2** | Thực hiện chính xác công việc chuẩn bị máy in cho một chu trình sản xuất | 2.2, 2.3 |
| **G3** | Sử dụng tốt các công cụ để kiểm soát và canh chỉnh thiết bị in | 3.3 |

**8. Chuẩn đầu ra của học phần**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Chuẩn đầu ra HP** | | **Mô tả**  *(Sau khi học xong môn học này, người học có thể:)* | **Chuẩn đầu ra CDIO** |
| **G1** | **G1.1** | Giải thích được việc sử dụng đúng loại vật liệu in cho kỹ thuật in, sản phẩm in. | 1.2.3 |
| **G1.2** | Phân tích thực tế để thiết lập thông số cho toàn bộ quá trình sản xuất | 1.2.6 |
| **G2** | **G2.1** | Giải thích nguyên nhân gây ra lỗi từ các công đoạn trước và trong in | 1.2.9 |
| **G3** | **G3.1** | Thực hiện việc điều chỉnh, kiểm soát quá trình vận hành thiết bị in | 1.2.11 |

1. **Tài liệu học tập**

[1] Quản lý chất lượng sản phẩm in, Khoa kỹ thuật in trường ĐHSPKT TP.HCM

[2] Tài liệu Công Nghệ In Offset, Khoa kỹ thuật in trường ĐHSPKT TP.HCM

[3] Thực tập Cơ Bản In Offset tờ rời. NXB Đại học quốc gia TP. HCM

**10 . Đánh giá sinh viên (GV gởi đến SV đầu học phần):**

* **Thang điểm: 10**

**11 . Nội dung chi tiết học phần (GV gởi đến SV đầu học phần)**

**12. Đạo đức khoa học:**

* Cho điểm 0 đối với những sinh viên thực hiện sai qui trình vận hành thiết bị máy in.
* Không được phép dự thi nếu chưa hoàn tất tất cả các bài báo cáo hàng tuần.

**13. Ngày phê duyệt:** ngày/tháng/năm

**14. Cấp phê duyệt:**

**Trưởng khoa Tổ trưởng BM Nhóm biên soạn**

**15. Tiến trình cập nhật ĐCCT**

|  |  |
| --- | --- |
| **Lấn 1:** Nội Dung Cập nhật ĐCCT lần 1: ngày/tháng/năm | **<**người cập nhật ký và ghi rõ họ tên)  Tổ trưởng Bộ môn: |